

Manual de uso CENTOR FIRST



ANDILOG Technologies - BP62001 - 13845 Vitrolles Cedex 9 - France
Email : info@andilog.com Página Web : <https://www.andilog.com/es/>
Tel : 0033 442348340 – Fax : 0033 442348349

Sommaire

1.	Introduction.....	Erreur ! Signet non défini.
1.1.	Présentation	Erreur ! Signet non défini.
1.2.	Recommandations avant utilisation.....	Erreur ! Signet non défini.
1.2.1.	Batterie	Erreur ! Signet non défini.
1.2.2.	Capteur	Erreur ! Signet non défini.
1.2.3.	Bâti.....	4
1.2.4.	Précaution lors des essais.....	4
1.2.5.	Conditions ambiantes.....	Erreur ! Signet non défini.
1.2.6.	Garantie	4
2.	Prise en main	Erreur ! Signet non défini.
2.1.	Charge des Batteries.....	Erreur ! Signet non défini.
2.2.	Alerte batteries basses	Erreur ! Signet non défini.
2.3.	Montage des Accessoires	7
2.4.	Montage sur un bâti	Erreur ! Signet non défini.
3.	Utilisation du CENTOR FIRST	Erreur ! Signet non défini.
3.1.	Mise en marche	Erreur ! Signet non défini.
3.2.	Principales Fonctions.....	Erreur ! Signet non défini.
3.2.1.	Faire le Zéro	Erreur ! Signet non défini.
3.2.2.	Changer l'unité de Mesure	Erreur ! Signet non défini.
3.2.3.	Lecture des Max (pic) Mode MAX	11
3.2.4.	Auto-off	11
3.3.	Réglages complémentaires	Erreur ! Signet non défini.
3.3.1.	Inversion du sens de l'affichage	12
4.	Annexes	13
4.1.	Dimensions	13

1. Introducción

1.1. Presentación

Gracias por elegir el dinamómetro CENTOR FIRST fabricado por ANDILOG Technologies para realizar sus mediciones.

Este instrumento es el resultado de más de 30 años de experiencia en la medición de fuerza y par. Integra las últimas tecnologías disponibles para ofrecerle un rendimiento y una calidad de medición a nivel industrial.

1.2. Recomendaciones antes del uso

1.2.1. Batería

La batería alcanza su capacidad máxima de funcionamiento después de varios ciclos de carga y descarga. **¡Esto es muy importante!** Un nuevo dinamómetro no tiene su capacidad máxima de alcance cuando se utiliza por primera vez. El dinamómetro se apaga automáticamente cuando el nivel de la batería es demasiado bajo.

La vida útil de la batería es de 24 horas en funcionamiento normal. El dinamómetro debe cargarse cuando la batería está vacía después de un uso normal. Si el dinamómetro no se utiliza durante un largo período de tiempo, debe recargarse aproximadamente cada 3 semanas. Esto asegura la máxima duración de la batería.

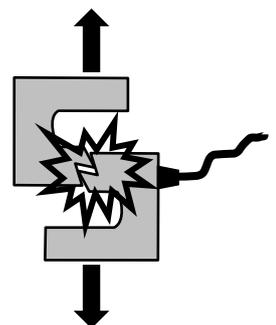
Se recomienda utilizar la fuente de alimentación original provista por Andilog para recargar su instrumento. La fuente de alimentación debe tener las siguientes características: 6V, 0.5A.

Las baterías recargables tienen un número limitado de ciclos de carga y es posible que sea necesario sustituirlas. La duración de la batería y el número de ciclos de carga varían según el uso y los ajustes.

1.2.2. Sensor

No conectar nunca accesorios o elementos de fijación (gancho, placa...) directamente al sensor de fuerza. Utilice el cable alargador suministrado con el instrumento para el montaje.

A pesar de la protección contra sobrecarga que ofrece este instrumento, la aplicación de una fuerza superior a la capacidad del sensor puede dañar el dinamómetro. El instrumento se bloquea si el 120% de su capacidad ha sido excedido 10 veces. A continuación, deberá entregar su dinamómetro a ANDILOG Technologies para comprobar que funciona correctamente.



Es importante que los valores medidos sean generalmente inferiores al 90% de la capacidad del sensor. El uso continuado del sensor más allá del 90% de su capacidad puede resultar en un desgaste prematuro del sensor. Cuando el dinamómetro se utiliza en un bastidor motorizado, es necesario programar un tope del bastidor cuando la fuerza se aproxima a la capacidad máxima del sensor. Este límite debe tener en cuenta el hecho de que a alta velocidad un cuadro no se detiene inmediatamente y el riesgo de dañar el sensor es elevado debido a la inercia del motor.

1.2.3. Bastidor

El dinamómetro puede fijarse a un bastidor con tornillos M5. **La longitud de los tornillos utilizados no debe superar los 3 mm en el interior del aparato.** Póngase en contacto con Andilog si necesita más información o si necesita un adaptador para montar el instrumento en un marco.

1.2.4. Precaución durante las pruebas

La mayoría de las pruebas realizadas con los instrumentos de la gama de Andilog Technologies son pruebas destructivas. Los peligros asociados con este tipo de prueba requieren el uso de nuestros instrumentos por parte de operadores experimentados y capacitados. Debido a la naturaleza y al uso de los equipos vendidos por Andilog, la aceptación por parte del comprador de los productos de Andilog Technologies constituye una aceptación de los riesgos y daños que pueden derivarse del uso de los equipos de Andilog.

1.2.5. Condiciones del ambiente

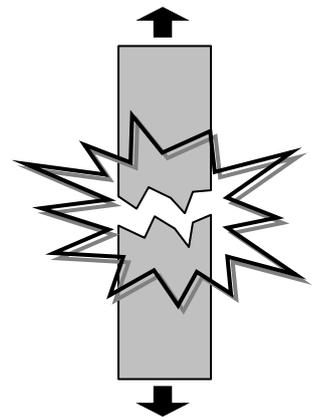
- Temperatura de funcionamiento: 0 a 35° C
- Temperatura de almacenamiento: -20 a 45° C
- Humedad relativa: 5% a 95%, sin condensación
- Altitud máxima de funcionamiento: 3.000 m

1.2.6. Garantía

Con sujeción a las condiciones que se indican a continuación, Andilog Technologies garantiza al comprador que reparará o sustituirá gratuitamente los nuevos instrumentos vendidos sujetos a un uso y mantenimiento normales. Esta garantía se aplica si el comprador detecta un defecto de fabricación o defecto en el material durante un período de dos (2) años a partir de la fecha de envío.

Las condiciones de aplicación son:

- ANDILOG Technologies fue notificado por escrito del defecto antes de que finalizara el período de garantía.
- Los productos se envían a Andilog Technologies con el acuerdo previo de Andilog Technologies.
- Todos los gastos de transporte corren a cargo del comprador



- Los productos han sido utilizados y mantenidos en condiciones normales de uso. Toute réparation ou remplacement effectué par le vendeur en dehors de l'accord d'Andilog Technologies annule la garantie.

En ningún caso Andilog Technologies será responsable de los daños, pérdidas de negocio, paros de producción debidos a la compra, uso o no uso de nuestros productos. Esto a pesar de que Andilog Technologies ha sido informada de la posibilidad de estos daños.

La precisión de nuestros aparatos está garantizada en el momento del envío al valor indicado en nuestra documentación u ofertas.

Si los productos se dañan durante el envío, notifique inmediatamente al transportista y a Andilog Technologies.

La garantía queda anulada en caso de accidente, uso indebido o abuso de uso.

Las calibraciones, los sensores sobrecargados, las piezas consumibles, como las baterías, no están cubiertas por la garantía, a menos que el daño se deba a un defecto de material o de mano de obra.

2. Cómo empezar

Las funciones habituales (fuerza de visualización, visualización máxima, puesta a cero y cambio de unidades) son accesibles con sólo pulsar las teclas verdes del panel frontal. Se identifican por sus nombres escritos en blanco. Consultar el capítulo "Funciones principales".

2.1. Carga de la batería

Conecte el adaptador de CA al conector jack en el lado derecho de su dinamómetro, cerca de la pantalla de su CENTOR FIRST y cargue las baterías durante 4-6 horas. Utilice únicamente el adaptador suministrado por ANDILOG en el maletín.



2.2. Alerta de batería baja

El símbolo de la batería aparece como medio vacío y luego empieza a parpadear unos 10 minutos antes de que la unidad se apague automáticamente.

Para que esta alerta sea más visible, el gráfico de barras también empieza a parpadear.

El CENTOR FIRST también se puede utilizar directamente conectado a la red gracias a su adaptador.



2.3. Montaje de los accesorios



Conecte el cable alargador suministrado en el maletín a la varilla de la célula de carga situada en la parte inferior del dinamómetro. El apriete debe hacerse a mano sin aplicar un par de apriete elevado. Un par de apriete excesivo o el uso de alicates pueden dañar el sensor.

2.4. Montaje en un bastidor

En la parte posterior del dinamómetro hay 2 orificios roscados M5 que se pueden utilizar para montar el dinamómetro en un bastidor ANDILOG. Cada bastidor ANDILOG se entrega con un espaciador especial y tornillos de fijación para este fin.

Si desea utilizar otro tipo de marco, compruebe que los tornillos utilizados tienen una longitud máxima de 2 mm. Aunque los orificios roscados son ciegos, el uso de tornillos más largos puede destruir los componentes de la placa electrónica dentro del instrumento.



3. Utilización del CENTOR FIRST

3.1. Encendido

Tenga en cuenta que el CENTOR FIRST mide variaciones de fuerza muy pequeñas y puede no mostrar exactamente cero si se mueve durante el procedimiento de autotest.

Cuando se monta correctamente y se pone a cero, la lectura permanece estable.

La alimentación se conecta pulsando el botón rojo ON/OFF, un breve procedimiento de autodiagnóstico muestra la siguiente pantalla

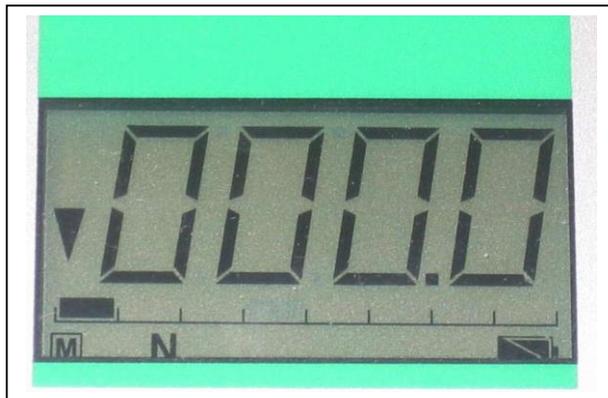


A continuación, la pantalla muestra la capacidad en Newtons

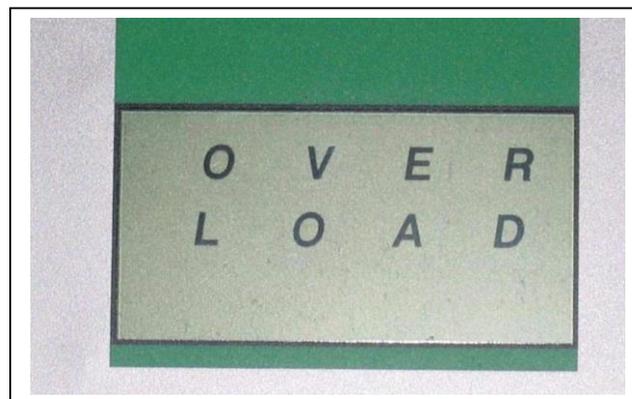


Después del autotest, si no se ha aplicado ninguna fuerza, la pantalla muestra cero. Esto se debe al hecho de que el dinamómetro realiza un cero durante su autodiagnóstico.

Si se aplica una fuerza a la varilla del sensor, esta fuerza se registra como una tara.



Si la fuerza aplicada es superior al 20% de la capacidad máxima, la pantalla muestra " OVERLOAD' ".



Todos los ajustes se guardan en la memoria cuando el dinamómetro está apagado. El dinamómetro funcionará con los mismos ajustes cuando se reinicie.

3.2. Funciones principales

Visualización de la fuerza de tracción y compresión

Una fuerza aplicada en tensión irá precedida del símbolo ▼

Una fuerza aplicada en compresión estará precedida por el símbolo ▲

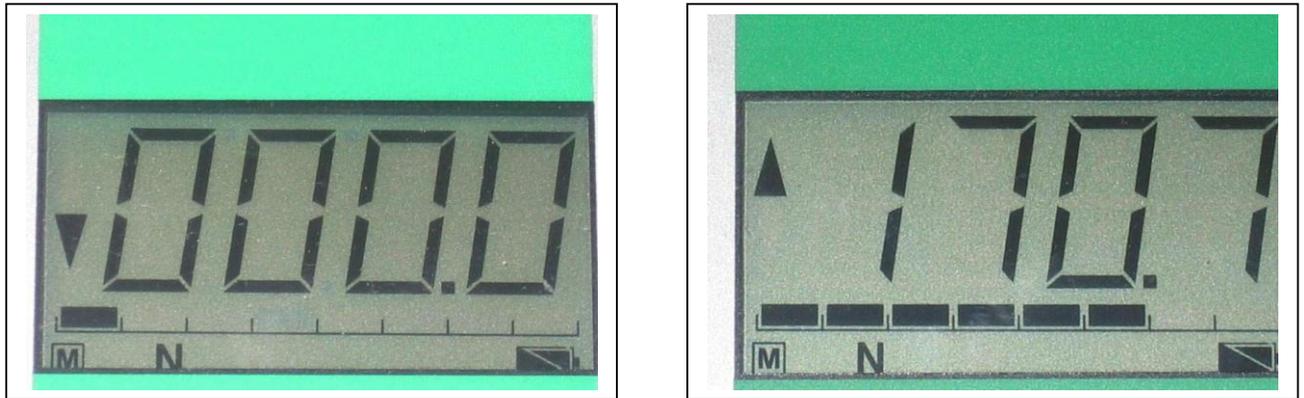


Figura 2 Representación de la tensión y la compresión / gráfico de barras

Un gráfico de barras alerta al operador indicando qué fuerza se ha aplicado en relación con la capacidad máxima del sensor de fuerza. Cuando la fuerza alcanza el 80% de la capacidad máxima, el gráfico de barras se vuelve completamente negro, lo cual es una alerta para no exceder la capacidad del sensor de fuerza. Cuando la fuerza excede la capacidad, la pantalla parpadea. Por encima del 120% la pantalla muestra *Overload*.

3.2.1. Hacer el Cero

Durante las pruebas, a menudo es necesario reajustar la pantalla a cero (por ejemplo, para tarar un accesorio). Presione la tecla **ZERO**. A continuación, la pantalla muestra cero.



3.2.2. Cambiar la unidad de medida

Puede elegir entre las siguientes unidades: Newtons, kilogramo fuerza o libra fuerza. Para cambiar la pantalla de la unidad, pulse la tecla Unit. Cada pulsación sucesiva seleccionará la siguiente unidad hasta que vuelva a la unidad de arranque. El CENTOR FIRST convertirá automáticamente la pantalla a la nueva unidad seleccionada y mostrará el símbolo N, Kg o Lbs.

3.2.3. Lectura máxima (pico) Modo MAX

El dinamómetro detecta y almacena el máximo en tensión y compresión.

Pulse la tecla **MAX**. La pantalla muestra la letra M y el valor de la fuerza de compresión más alta detectada durante la prueba.

Pulse de nuevo el botón **MAX**. La pantalla muestra la letra M y el valor de la mayor resistencia a la tracción detectada durante el ensayo.

La fuerza actual también se puede visualizar pulsando de nuevo la tecla MAX.

Durante la prueba, puede dejar la pantalla en modo MAX y leer la fuerza máxima a medida que cambia la fuerza aplicada, o dejar la pantalla del valor actual y recuperar la pantalla de fuerza máxima al final de la prueba. Este segundo método se recomienda para ensayos de tracción y compresión encadenados, por ejemplo, inserción/extracción.



Figure 3a Máximo en Compresión



Figure 3b Máximo en tensión

3.2.4. Auto-off

El apagado automático ahorra la carga de la batería. El dinamómetro se apaga automáticamente al cabo de 15 minutos sin pulsar ninguna de las teclas.

Para apagar manualmente el instrumento, pulsar el botón rojo

ADVERTENCIA

Si el CENTOR FIRST ha sido sometido a una sobrecarga significativa, el sensor de fuerza puede resultar dañado. En este caso, el gráfico de barras permanecerá parcialmente visualizado, incluso si no se aplica ninguna fuerza o, en caso de una sobrecarga muy alta, la palabra " OVERLOAD " permanecerá visualizada. Esto es una señal de daño permanente al sensor, contacte con ANDILOG para su reparación.

No sobrecargue su instrumento, esto causará la destrucción de su sensor de alerta: Cuando la fuerza excede la capacidad máxima, la pantalla de fuerza parpadea. Cuando la fuerza excede el 120% de la capacidad máxima, la palabra OVERLOAD

Aunque el sensor soporta mecánicamente el 200% de su capacidad, se recomienda prestar atención a las alertas para evitar su destrucción.

3.3. Parametrizaciones adicionales

3.3.1. Inversión de la dirección de la pantalla

La visualización de la fuerza puede invertirse para que el operador pueda leer las indicaciones con mayor facilidad, por ejemplo, cuando se utiliza manualmente.

Presione las teclas ZERO y UNIT al mismo tiempo.

Este ajuste está almacenado en la memoria y permanecerá presente cuando la unidad se encienda de nuevo.

Pulsando de nuevo las teclas ZERO y UNIT, la pantalla volverá a la posición inicial.



4. Apéndices

4.1. Dimensiones

