

Instrucciones de uso ANDITORK EASY



ANDILOG Technologies - BP62001 - 13845 Vitrolles Cedex 9 - France

Email : info@andilog.com Site : <https://es.andilog.com/>

Tel : +33 442 34 83 40

Sumario

I.	Introducción al CENTOR EASY	2
1.	Presentación	2
2.	Recomendaciones antes del uso	2
a.	Sensor	2
b.	Precaución durante las pruebas	2
c.	Condiciones del entorno	2
d.	Garantía	3
II.	Primer uso	4
1.	DIAGRAMA DEL PANEL FRONTAL :	4
2.	Puesta en marcha:	5
3.	Pantalla principal	6
4.	Puesta a cero	7
5.	Unidades de medida	7
6.	Valores máximos	8
7.	Retroiluminación	8
III.	Funciones avanzadas	8
1.	Límites	9
2.	Pantalla	11
3.	Entradas / Salidas	12
4.	RS232	13
5.	Estadística y memoria	14
6.	Sistema	17
IV.	Productos relacionados :	18
1.	Accesorios de sujeción :	18
2.	Software de adquisición :	18
3.	Cables de conexión:	18
V.	ANEXOS	19
1.	El uso de las teclas	19
2.	Guardar y cargar una configuración	19
3.	Mensajes de error (AUTOTEST)	19
4.	Lista de menús	20
5.	Configuración de fábrica	21
6.	Conector SubD 15	22

Révision	Date	Description

I. Introducción al CENTOR EASY

1. Presentación

Gracias por elegir el torquímetro CENTOR EASY fabricado y diseñado por ANDILOG Technologies para realizar sus mediciones de fuerza.

Este instrumento es el resultado de más de 30 años de experiencia en la medición de fuerza y par. Este instrumento incorpora las últimas tecnologías disponibles para ofrecerle un rendimiento y una calidad de medición sin precedentes.

Antes de iniciar las mediciones, compruebe que su CENTOR ha llegado en su estuche y que no ha sufrido daños durante el transporte. En caso de duda, póngase en contacto con ANDILOG para realizar las comprobaciones básicas y asegurarse de que el dispositivo no ha sufrido durante el transporte.

2. Recomendaciones antes del uso

a. Sensor

A pesar de la protección contra sobrecarga que proporciona este instrumento, la aplicación de una fuerza superior a la capacidad del sensor puede dañar el torquímetro. El instrumento se bloquea si su capacidad ha sido excedida 10 veces. A continuación, deberá devolver su torquímetro a ANDILOG Technologies para comprobar que funciona correctamente. También puede eliminar usted mismo las sobrecargas con el software opcional CENTORMANAGER.

Es importante que los valores medidos sean generalmente inferiores al 90% de la capacidad del sensor. El uso continuado del sensor más allá del 90% de su capacidad puede resultar en un desgaste prematuro del sensor.

b. Precaución durante las pruebas

La mayoría de las pruebas realizadas con los instrumentos de la gama de Andilog Technologies son pruebas destructivas. Los peligros asociados con este tipo de prueba requieren el uso de nuestros instrumentos por parte de operadores experimentados y capacitados. Debido a la naturaleza y al uso de los equipos vendidos por Andilog, la aceptación por parte del comprador de los productos de Andilog Technologies constituye una aceptación de los riesgos y daños que pueden derivarse del uso de los equipos de Andilog.

c. Condiciones del entorno

- Temperatura de funcionamiento: 0 a 35° C
- Temperatura de almacenamiento: -20 a 45° C
- Humedad relativa: 5% a 95%, sin condensación
- Altitud máxima de funcionamiento: 3.000 m

d. Garantía

Con sujeción a las condiciones que se indican a continuación, Andilog Technologies garantiza al comprador que reparará o sustituirá gratuitamente los nuevos instrumentos vendidos sujetos a un uso y mantenimiento normales. Esta garantía se aplica si el comprador detecta un defecto de fabricación o defecto en el material durante un período de dos (2) años a partir de la fecha de envío.

Las condiciones de aplicación son:

- ANDILOG Technologies fue notificado por escrito del defecto antes de que finalizara el período de garantía.
- Los productos se envían a Andilog Technologies con el acuerdo previo de Andilog Technologies.
- **Todos los gastos de envío para devolver el equipo son pagados por el comprador.**
- Los productos han sido utilizados y mantenidos en condiciones normales de uso.

Cualquier reparación o sustitución realizada por el vendedor fuera del acuerdo de Andilog Technologies anulará la garantía.

En ningún caso Andilog Technologies será responsable de los daños, pérdidas de negocio, paros de producción debidos a la compra, uso o no funcionamiento de nuestros productos. Esto a pesar de que Andilog Technologies ha sido informada de la posibilidad de tales daños.

La precisión de nuestros aparatos está garantizada en el momento del envío al valor indicado en nuestra documentación u ofertas.

Si los productos se dañan durante el envío, notifique inmediatamente al transportista y a Andilog Technologies.

La garantía queda anulada en caso de accidente, uso indebido o abuso de uso.

Las calibraciones, los sensores sobrecargados, las piezas consumibles, como las baterías, no están cubiertas por la garantía, a menos que el daño se deba a un defecto de material o de mano de obra.

II. Primer uso

1. DIAGRAMA DEL PANEL FRONTAL :



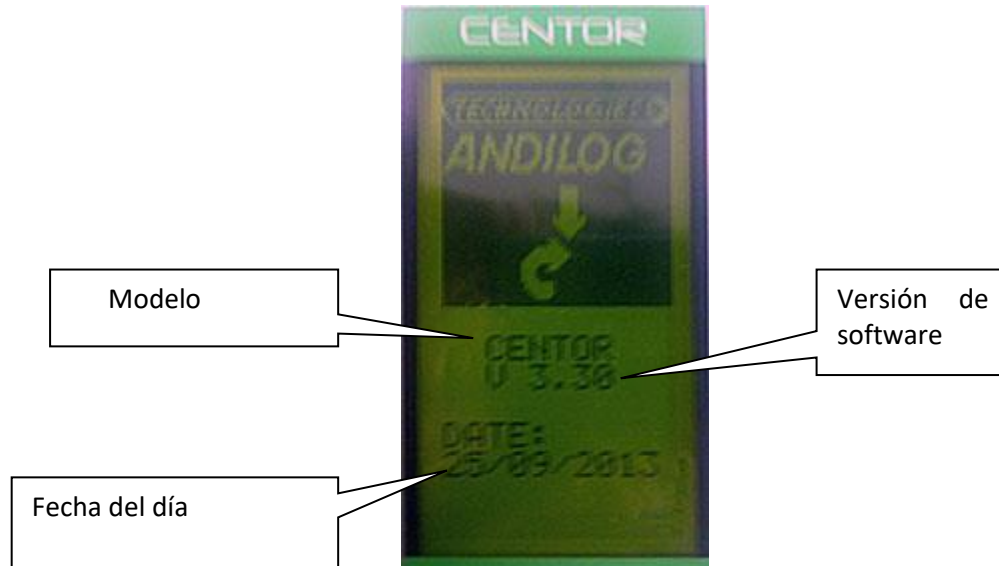


CONECTOR DE 9 PINES
INACTIVO EN EL CENTOR EASY

CONECTOR DE 15 PINES QUE CONTIENE
TODAS LAS ENTRADAS/SALIDAS DEL
TORQUÍMETRO.

2. Puesta en marcha:

Pulsar la tecla I/O: se ilumina la pantalla con una serie de informaciones que describen el estado del CENTOR. Esta es la pantalla de inicio, permanece visible durante 5 segundos, luego aparece la pantalla principal.



Durante la puesta en marcha, el Centor Easy realiza pruebas internas para asegurar que el instrumento está funcionando correctamente. Estas pruebas no garantizan necesariamente una medición precisa, sino que comprueban el correcto funcionamiento del dispositivo. Las pruebas realizadas:

- Comprobación de la presencia del sensor
- Comprobación del cero del sensor
- Comprobación del nivel de carga de la batería

- Comprobación de la siguiente fecha de calibración
- Comprobación del nivel de la batería de reserva



Si durante estas pruebas se descubre una avería, aparece la pantalla de información interna.

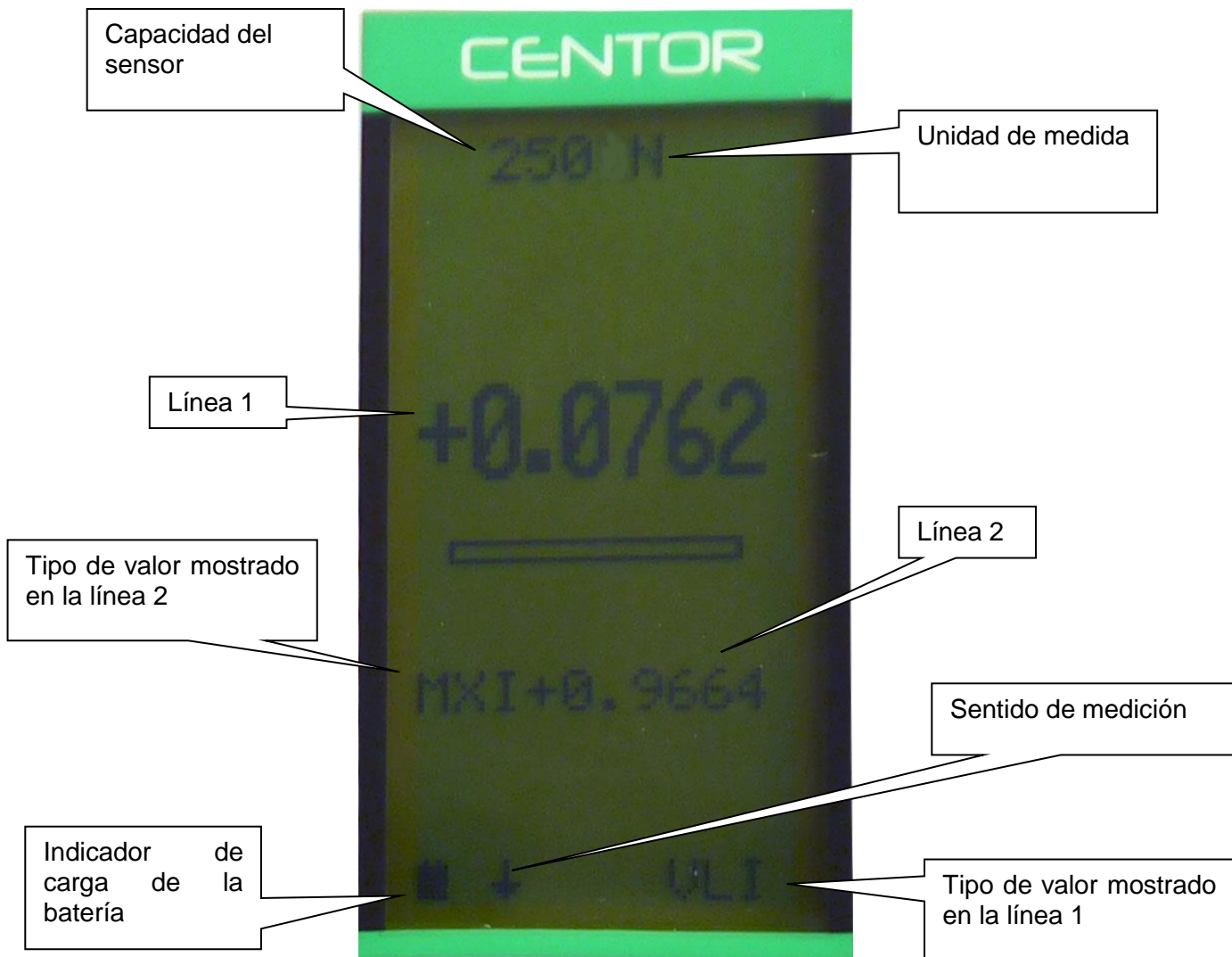
Un mensaje de error indica al operador que el CENTOR no está en condiciones óptimas de medición. Para conocer el significado de la información y los mensajes de error mostrados, consulte el capítulo 5.

Si el error detectado afecta a la medición (por ejemplo, sensor defectuoso), el CENTOR permanecerá en esta pantalla y es imposible anularlo: su torquímetro es defectuoso, el instrumento debe ser devuelto a ANDILOG para su examen.

Si el error detectado no afecta inmediatamente a la medición (por ejemplo, si las pilas están gastadas), es posible cambiar a la pantalla principal pulsando el botón MAX.

3. Pantalla principal

A continuación se describe la indicación de fábrica, es decir, la indicación de la recepción del torquímetro de Andilog.



La pantalla principal también da otras indicaciones:

- **Capacidad del sensor:** siempre se puede conocer la capacidad del sensor del dispositivo.
- **Unidad de medida:** el símbolo de unidad indica que es la unidad utilizada para la visualización, hay varias unidades disponibles, pulsando el botón Units se puede cambiar la unidad.
- **Línea1:** muestra el valor leído en números grandes (configurable desde el menú)
- **Barra gráfica:** da una representación permanente de la fuerza aplicada utilizando una línea negra que avanza, esta barra gráfica totalmente negra significa que se alcanza la capacidad máxima del sensor: ¡existe el riesgo de sobrecarga!
- **Línea 2:** Muestra sucesivamente, en pequeños dígitos, los valores máximo, mínimo y corriente y el cálculo seleccionado pulsando la tecla MAX.
- **Indicador de carga de la batería:** es un pictograma que da una indicación del estado de carga de la batería gracias a 4 barras horizontales que simbolizan el 25%, 50%, 75% y 100% de la carga. Cuando el cargador está conectado, este pictograma se anima para simbolizar la carga actual hasta que la carga sea del 100%.
- El símbolo pequeño indica la dirección de la fuerza
- **VLI:** este código recuerda lo que se muestra en la línea 1. De hecho, puede cambiar la visualización actual y pedir que se muestren otras indicaciones en esta línea.

NOTA: En las líneas 1 y 2 se pueden visualizar los siguientes elementos:

- VLI: valor actual
- MXI: valor máximo
- MNI: valor mínimo

4. Puesta a cero

El restablecimiento se realiza pulsando la tecla ZERO.

Pulsando esta tecla se reinician todas las memorias, especialmente los valores máximos (Máximo y Mínimo).

NOTA: Cuando el CENTOR está encendido, realiza un gran número de pruebas, en particular para comprobar que el sensor funciona correctamente. Es posible dejar herramientas permanentes en el torquímetro, sin embargo, **la masa de estas herramientas no debe exceder el 20% de la capacidad máxima del sensor**, para no sugerir una sobrecarga prematura del sensor..

5. Unidades de medida

Para cambiar la unidad utilizada por el CENTOR, basta con utilizar la tecla UNIT, la tabla de unidades disponibles se presenta en el Apéndice 1.

6. Valores máximos

El CENTOR calcula automáticamente los valores de pico (máximo y mínimo) y los muestra sistemáticamente en la línea 2. Pulsando la tecla MAX se visualizan sucesivamente los valores máximo, mínimo y actual.

7. Retroiluminación

La retroiluminación de la pantalla se obtiene pulsando la tecla



Cuando el CENTOR se utiliza en funcionamiento autónomo (con batería), la luz de fondo se apaga automáticamente después de 3 minutos de funcionamiento. El consumo de energía es mayor cuando la pantalla está retroiluminada, por lo que la autonomía total del CENTOR se reduce cuando se activa la retroiluminación.

Cuando se utiliza el CENTOR con el cargador, la luz de fondo se apaga pulsando este botón por segunda vez.

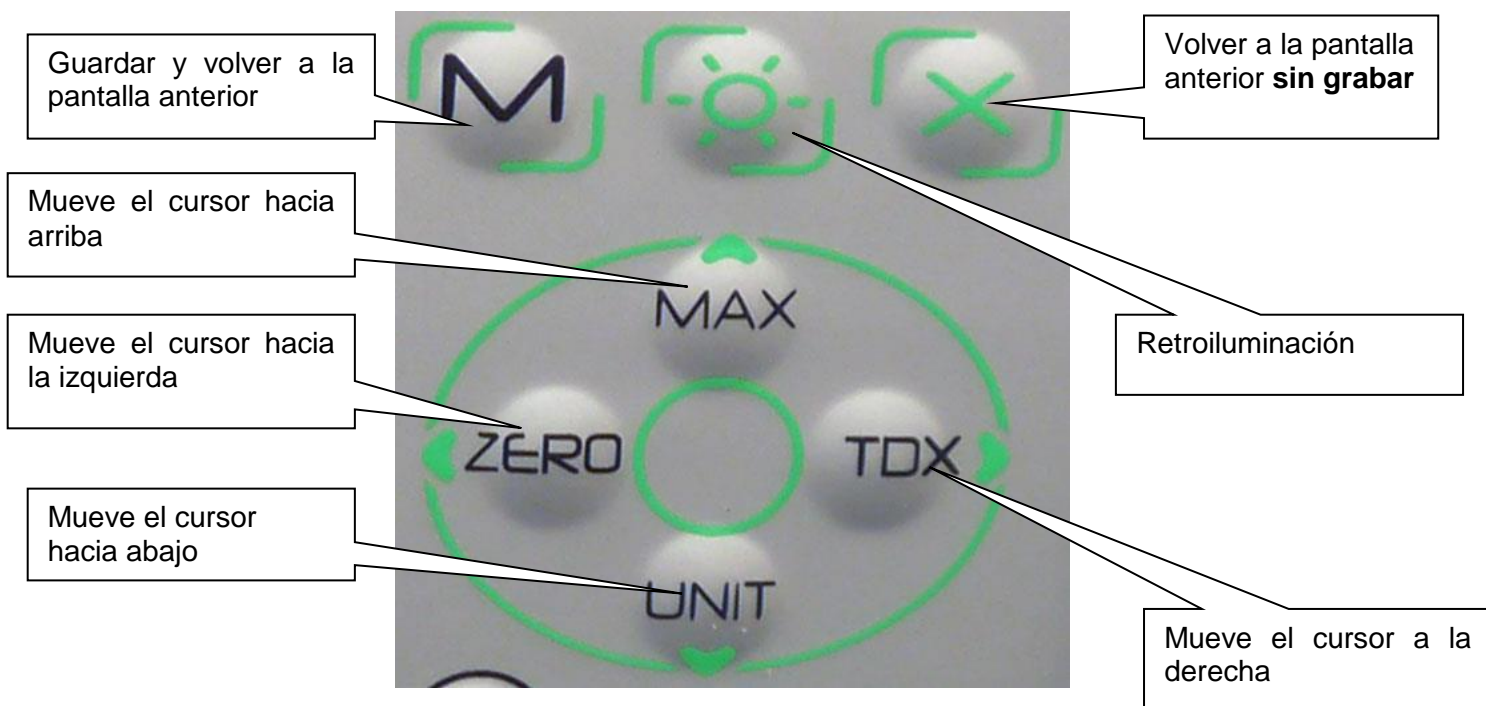
III. Funciones avanzadas

CENTOR tiene un gran número de características y ajustes, que lo harán particularmente adecuado para realizar sus pruebas, sean cuales sean. Para optimizar el funcionamiento del CENTOR en relación con sus aplicaciones, estudiaremos todos los ajustes posibles.

Puede acceder a los ajustes a través del menú de configuración pulsando la tecla



Aparece la pantalla de configuración y las teclas del teclado cambian de función.



Pantalla de configuración :



LIMITES: configuración de umbrales de fuerza para emitir un bip o mostrar un mensaje.
PANTALLA: configuración de la pantalla
INPUT/OUTPUT: configuración de las entradas y salidas del dinamómetro
RS232: Configuración de la conexión RS232
STATS : guarda los valores medidos
SISTEMA: Acceso a información general sobre el dinamómetro

Para desplazarse por el menú, utilice las teclas MAX y UNIT para desplazarse hacia arriba y hacia abajo.

Para entrar en un menú utilice la tecla TDX

Para salir del menú utilice el botón M.

En las pantallas siguientes, la operación es la misma, sin embargo, en cualquier otra pantalla independientemente de la posición del cursor:

La tecla X permite salir de una pantalla cancelando los cambios realizados

El botón M sale de una pantalla guardando los cambios realizados.

1. Límites

El menú LIMITES permite definir los umbrales y las acciones realizadas por el torquímetro cuando una medición supera este límite.

En el menú, seleccione LIMITES con las flechas MAX y UNIT y entre en el menú con TDX.



En la pantalla LIMITES, puede seleccionar si desea activar o no esta función.

Puede visualizar SI o NO (usando las teclas MAX y UNIT) para activar o desactivar la función.

Cuando la función está activada, aparecen los parámetros de la función de umbral:



UNIDA: define la unidad en la que se encuentra el valor umbral

s1 : determina un primer umbral para el límite

s2 : determina un segundo umbral para el límite

DEFAULT: puede elegir entre INT o EXT. Si selecciona INT, la zona por defecto estará entre s1 y s2. Si selecciona EXT, el área por defecto será si el valor no está entre s1 y s2.

SONIDO: El torquímetro emite un sonido si el valor está en la zona de falla.

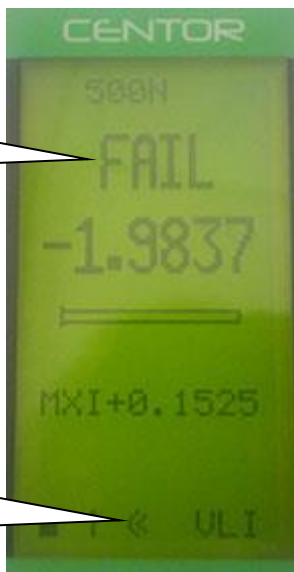
TIPO: define el tipo de valor al que se aplica el límite. Se puede elegir entre el valor instantáneo (VAL), el máximo (MAX) o el mínimo (MIN).

Confirme la configuración pulsando la tecla M

En la pantalla principal se modifica la línea de estado (abajo): aparecen los signos <<< , = , >>>.

El CENTOR indica mediante los signos <<< , = , >>>, si el valor actual está dentro o fuera de los límites. Es posible mostrar, en caracteres grandes, las palabras 'FAIL' o 'PASS' cuando el valor actual se encuentra en el área defectuosa. Esta elección se realiza en el menú PANTALLA.

Indicación FAIL si el valor está en la zona defectuosa



Indicador sobre la posición del valor en relación con el límite.

Esta función también activa automáticamente una salida digital del torquímetro en el conector de 15 pines situado en el lateral del torquímetro. Esta salida se configura en el menú ENT/SALID. Por ejemplo, permite enviar una señal a un bastidor motorizado para detenerla en una fuerza determinada.

Si sólo necesita un umbral, como un valor máximo, sitúe el segundo umbral en la capacidad máxima o mínima del sensor.

2. Pantalla

En el menú, seleccione Umbrales con las flechas MAX y UNIT y, a continuación, entre en este menú con TDX.



Salga de esta pantalla pulsando el botón M para guardar sus ajustes. Este menú le permite configurar completamente su pantalla.

Menú	Elección	Descripción
LINEA 1	VLI, MXI, MNI	Determina lo que se muestra en la línea 1: valor actual (VLI), máximo (MXI), mínimo (MNI).
LINEA 2	NO, VLI, MXI, MNI	Determina lo que se muestra en la línea 2: Nada (NO), valor actual (VLI), Máximo (MXI), Mínimo (MNI)
SENAL	NO, TRA, COM	Determina si se visualiza el signo y, en caso afirmativo, si la dirección positiva está en tensión (TRA) o en compresión (COM).
DECIMA	0,1, 2, 3, 4	Número de decimales visualizados
BARGRA	SI, NO	Visualización o no del gráfico de barras
GONOGO	NO, PAS, FAI	Visualización o no de PASS o FAIL cuando se alcanzan los límites
SENSO	H, B	Determina la dirección de visualización de la pantalla, tenga cuidado de que las teclas del panel frontal no se vean afectadas por este parámetro.
AUTOFF	NO, 5, 10, 15	Determina si el CENTOR se apaga si no se pulsa ninguna tecla durante un período de 5, 10, 15 minutos o no.

PRECAUCIÓN: si el AUTOFF es NO, le aconsejamos que utilice su CENTOR con su cargador, para evitar la interrupción de las mediciones por Batería Baja.

3. Entradas / Salidas



El torquímetro Centor Easy está equipado con un conector SubD de 15 pines en el lateral. Este conector permite conectar el torquímetro a elementos externos para la comunicación. Los números de pin correspondientes a cada entrada/salida se encuentran en el anexo. Las diferentes posibilidades son:

- Entrada de pedal para la acción del torquímetro
- Salida Top1: con una salida de encendido/apagado cuando el torquímetro alcanza el límite.
- Anal: Salida analógica de 100 Hz en 10 bits
- Digi: Salida digital para conectar una impresora equipada con esta entrada, por ejemplo
- RS232: entrada/salida bidireccional que permite enviar valores de medición continuos, o bien con sólo pulsar un botón o desde comandos enviados por un ordenador.

Menú	Elección	Descripción
Pedal	TAR, MAX, TDX	Determina cuál es la acción del pedal. Permite simular la pulsación de una de las teclas del torquímetro: ZERO (TAR), MAX o TDX.
Top1	O, F, I+, I-, M+, M-	Determina el tipo de señal enviada a la salida digital: pulso positivo (I+), pulso negativo (I-), cambio de estado positivo (M+), cambio de estado negativo (M-), abierto (O), cerrado (F).
Anal	INT, NO	Activa o desactiva la salida analógica
Digi	NO, VLI, MXI, MNI	Activa la salida Digimatic y define el valor enviado: corriente (VLI), máximo (MXI), mínimo (MNI)
RS232	NO, IMP, CON	Define si la salida RS232 está activa y, en caso afirmativo, si funciona de forma continua o bajo demanda (botón TDX o control desde un ordenador).

4. RS232



La primera parte de la pantalla corresponde a los parámetros de transmisión RS232 y puede modificarse mediante las teclas ZERO y TDX. Deben ser idénticos a los del ordenador al que está conectado el Centor Easy.

Menú	Elección	Descripción
Bds	2400, 4800, 9600, 19200	Velocidad de transmisión RS232.
Par	SANS, PAIR, IMPAIR	Paridad
Bits	INT, NON	Activa o desactiva la salida analógica
Digi	8	Número de bits
Stop	1, 2	Número de bits de parada

La segunda parte corresponde a la cadena de caracteres enviada:

Menú	Elección	Descripción
Demand	F	Envío del valor actual
	P	Envío del máximo
	V	Envío del mínimo
	C	Inactivo
	T	Los valores en memoria
	W	Inactivo
	A	Inactivo

Las últimas líneas corresponden a los datos adicionales que se pueden enviar además del valor medido:

Menú	Elección	Descripción
CR	SI, NO	Envío de un retorno de carro
LF	SI, NO	Envío de un salto de línea
Senal	SI, NO	Enviar la señal
Unidad	SI, NO	Envía la unidad de medida
F/Hora	SI, NO	Envía la fecha y la hora de la medición

5. Estadística y memoria

Introducción :

El Centor ahora tiene un modo llamado modo estadístico que le permite realizar series de mediciones rápidamente y obtener la media y la desviación estándar.

Limitaciones:

El área de memoria del Centor puede acomodar 100 mediciones, más allá de eso será necesario borrar las mediciones para poder añadir más.

Acceso:

El acceso a este modo se realiza a través del menú habitual del Centor:

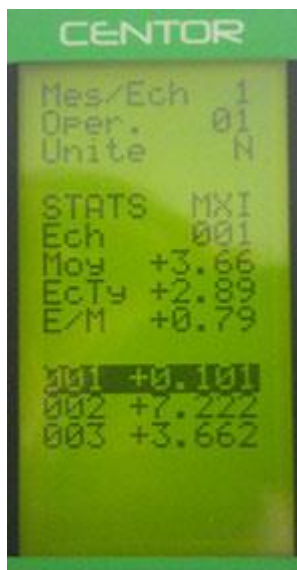
- Presione el botón M para que aparezca el menú.
- Desplazar el cursor hacia abajo con las teclas hasta llegar a la línea denominada STATS
- Entrar en el submenú pulsando la flecha hacia la derecha (tecla TDX)

Pantalla:

Cuando no se han realizado mediciones, el submenú STATS parece un submenú clásico de Centor. A continuación, le permite configurar 3 parámetros:

- Med/Prb : Número de mediciones por muestra.
- Oper. Número de identificación personalizado (introduzca aquí un número de operador o número de lote o cualquier otra cosa que desee almacenar, esto no afectará a los cálculos).
- Unida: Unidad utilizada para todas las mediciones hasta que se borra la serie.

Si las mediciones están presentes en la memoria, los 3 parámetros de configuración anteriores ya no son accesibles, la única manera de volver a acceder a ellos es borrar la serie de mediciones.



Las medidas se muestran en la parte inferior de la página, el cursor le permite moverse en la tabla de medidas si hay más de lo que la página puede mostrar.

Los datos se visualizan de la siguiente manera:

- Un primer número indica el número de la muestra, el segundo número es la medición en sí misma.
- Si su muestra contiene varias mediciones (véase el parámetro Número de mediciones por muestra), tendrá varias líneas con el mismo número de muestra.

Además, se muestran 3 cálculos estadísticos:

- MeD : Media de la serie de medidas.
- StDev : Desviación estándar de la serie de medición.
- S/M : Desviación estándar dividida por la media.

Posibles acciones:

Si no hay datos, puede configurar los 3 parámetros descritos anteriormente. Para ello, vaya al parámetro a configurar con las flechas arriba y abajo y cambie los parámetros con las teclas izquierda y derecha. Si el parámetro es un número, al presionar la tecla izquierda o derecha se resaltará un único número que podrá cambiar con las teclas de arriba y abajo. Haga lo mismo para cada número.

Si hay datos en la memoria, puede hacerlo:

- Moverse por la tabla de datos: teclas de arriba y abajo.
- Borrar la muestra seleccionada o toda la serie: tecla izquierda (ZERO).
- Envíe los datos a través de la línea serie Centor: tecla derecha (TDX).

Procedimiento de borrado:

Pulsando la tecla izquierda (ZERO) se borra la muestra seleccionada o toda la serie de medición. Si su muestra contiene varias mediciones, todas serán borradas, es imposible borrar una sola medición de una muestra que contenga varias mediciones.

Al pulsar esta tecla, aparece un menú que le pregunta qué desea borrar:

- Borrar la muestra seleccionada: tecla izquierda (ZERO).
- Borrar toda la serie de medición: tecla M.

- No borre nada: pulse X.

Es estrictamente imposible recuperar los datos borrados!

Cambiar al modo de medición:

El cambio al modo de medición permite acceder a un uso del Centor especialmente diseñado para la medición estadística de valores máximos.

Cuando aparezca el menú de configuración STATS, pulse el botón X para cambiar al modo de medición. Presionando el botón M se regresa al menú principal del Centor.

El modo de medición:



La medición se realiza ejerciendo una fuerza sobre el sensor de presión Centor. En cualquier momento el máximo se muestra en letra grande.

Si lo desea, puede mostrar el valor actual en lugar del máximo presionando la tecla de arriba (MAX). Para ello, pulse la tecla MAX.

Los valores mostrados en el menú STATS son los que se muestran en el modo de medición.

Una vez realizada la medición, pulsar la tecla derecha (TDX) para confirmar y memorizarla o la tecla izquierda (ZERO) para cancelarla y borrarla.

Una vez que la medición ha sido guardada o borrada, usted puede realizar una nueva medición.

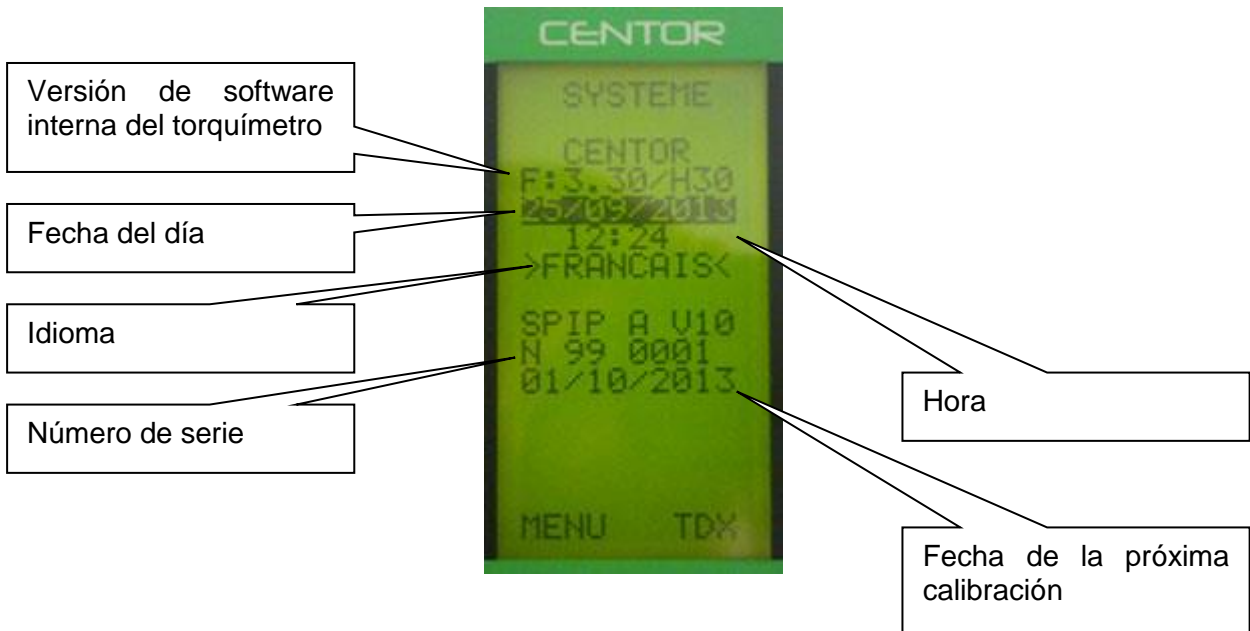
Cuando haya alcanzado el máximo de 100 valores, pulsar la tecla derecha (TDX) no tendrá efecto y se mostrará una alerta.

Tenga en cuenta que, a diferencia del uso tradicional del Centor, la unidad está bloqueada y sigue siendo la que ha configurado en todas sus mediciones. Pulsando la tecla UNIT no tendrá ningún efecto.

Volver al menú STATS:

Para visualizar el menú STATS presione el botón M. Tenga en cuenta que si ha apagado el Centor en el modo de medición estadística, volverá a estar en este modo cuando se encienda y el menú que se mostrará cuando presione M será el menú STATS.

6. Sistema



La siguiente información puede ser modificada desde este menú:

- Fecha y hora
- Idioma

IV. Productos relacionados :

1. Accesorios de sujeción :

ANDILOG dispone de un conjunto de accesorios de agarre adaptados a las diferentes pruebas: ganchos, bandejas, abrazaderas, mordazas autoajustables, excéntricas, carrusel para vainas, mesa de pelado, etc.

2. Software de adquisición :

Para guardar sus resultados, ANDILOG dispone de varios programas de software de procesamiento:

- Introducir los valores en la hoja de cálculo de una hoja de cálculo: RSIC es la utilidad para este propósito.
- Capturar la curva y utilizar herramientas gráficas: es la potencia de CALIGRAPH la que permite ir más allá en el análisis de las pruebas.

3. Cables de conexión:

Hay varios cables de conexión que se pueden utilizar con el CENTOR:

- Péd
- Pedal externo: simula una tecla del teclado
- Cable de conexión para soporte motorizado STENTOR, que permite detener el soporte en un límite de fuerza.
- Cable de conexión analógica
- Cable de conexión digital
- Cable de conexión RS232
- Cable adaptador RS232/USB

V. ANEXOS

1. El uso de las teclas

Tecla	Medición	Menú
ON/Off	Encendido y apagado	Encendido y apagado
M	Acceso al menú	Salga del menú guardando
O	Retroiluminación	Retroiluminación
X	Inactivo	Sale del menú sin guardar
MAX	Cambia la visualización de la línea 2	Arriba
TDX	Envío de datos por RS232 o Guardar en modo STATS	Derecha
UNIT	Cambia la unidad de medida	Abajo
ZERO	Tara del torquímetro	Izquierda

2. Guardar y cargar una configuración

El Centor puede almacenar una configuración que puede ser recargada en cualquier momento. Para ello, pulse el botón M para ir al menú y luego:

- Pulse ZERO y M para guardar la configuración.
- Pulse TDX y M para cargar la configuración guardada.
- Pulse X y M para volver a la configuración de fábrica.

3. Mensajes de error (AUTOTEST)

La pantalla AUTOTEST aparece en dos casos:

- Después de la autocomprobación en la puesta en marcha, en caso de detección de un defecto menor o mayor
- En el menú Sistema, pulsando las teclas M + MAX

Defectos menores:

- Batería baja (conectar el cargador)
- Fecha de calibración vencida
- Batería de reserva averiada

Para continuar y realizar sus mediciones, presione la tecla MAX

Los mayores defectos:

- Sensor dañado: valor OFF > 3% OFF
- Número de sobrecargas demasiado alto: Valor de sobrecarga > 10
- Error interno

4. Lista de menús

Función	Valores					
LIMITES						
VOIEI	NO	SI				
	Unidad	Depende del sensor				
	S1	-N hasta +N				
	S2	-N hasta +N				
	DEFAUT	INT	EXT			
	SONIDO	SI	NO			
	TIPO	VAL	MIN	MAX	CAL	
PANTALLA						
LINEA1	VLI	MXI	MNI			
LINEA 2	NO	VLI	MNI	MXI		
SENAL	NO	COM	TRA			
DECIMA	0	1	2	3	4	
BARG	SI	NO				
GONOGO	NON	FAI	PAS			
SENTIDO	H	B				
AUTOFF	NON	5	10	15		
ENT/SALID						
PEDALERAZ	TAR	MAX	TDX			
TOP1	O	F	I+	I-	M+	M-
ANAL	SI	NO				
DIGI	NO	VLI	MXI	MNI		
RS232	NO	IMP	CON			
RS232						
Bds	2400	4800	9600	19200		
Par	SANS	PAIR	IMPAIR			
Bits	8					
Stop	1	2				
Demand	F	P	V	C	T	W
CR	NO	SI				
LF	NO	SI				
Senal	NO	SI				
Unidad	NO	SI				
F/Hora	NO	SI				

5. Configuración de fábrica

Función	Valores	
LIMITES		
CANAL	NO	
	Unida	N
	S1	0000
	S2	0000
	DEFAUT	INT
	SONIDO	NON
	ACTION	NON
PANTALLA		
LINEA1	VLI	
LINEA 2	MXI	
SIGNE	TRA	
DECIMA	4	
BARG	OUI	
GONOGO	NON	
SENSO	H	
AUTOFF	10	
ENT/SALID		
PEDALERAZ	TAR	
TOP1	F	
ANAL	NO	
DIGI	NO	
RS232	NO	
RS232		
Bds	9600	
Par	SANS	
Bits	8	
Stop	1	
Demand	F	
CR	SI	
LF	SI	
Senal	SI	
Unidad	NO	
F/Hora	NO	

6. Conector SubD 15

Detalle del conector SubD de 15 pines de la placa CENTOR:

PIN	3	RS232	TXD
	4	RS232	
	5	Digimatic	
	6	Digimatic	
	7	Digimatic	
	8	Digimatic	
	9	Salida TON N° 1	
	10	Salida TON N° 2	
	11	Entrada TON N° 1	
	12	Entrada TON pedal	
	13	GND	
	14	Salida analógica	
	15		